**Контрольная работа по технологии для 8 класса.**

**1. Цель работы**: промежуточная аттестация

**2.Перечень** **проверяемых образовательных результатов**

1. Знание технологии производства и обработки материалов, машиностроения;

2. Умение анализировать возможные технологические решения, определять их достоинства и недостатки в контексте заданной ситуации; проводить и анализировать разработку и реализацию прикладных проектов.

3. Умение выполнять чертежи простых деталей.

**3.Перечень проверяемых элементов содержания**

**1.** Заготовка древесины, пороки древесины. Отходы древесины и их рациональное использование. Свойства древесины: физические (плотность, влажность), механические (твёрдость, прочность, упругость). Сушка древесины: естественная, искусственная.

Общие сведения о сборочных чертежах. Графическое изображение соединений на чертежах. Технологическая карта и её назначение. Изготовление деталей и изделий по техническим рисункам, эскизам, чертежам.

**2.** Металлы и их сплавы, область  применения. Свойства чёрных и цветных металлов. Свойства искусственных материалов. Сортовой прокат, профили сортового проката. Контрольно-измерительные   инструменты. Технологические операции обработки металлов ручными инструментами: резание, рубка, опиливание, отделка; инструменты и приспособления для данных операций.

**3.** Механические передачи, определение передаточного числа, устройство токарно-винторезного станка,

**4.** Общее понятие об электрическом токе, о силе тока, напряжении и сопротивлении. Виды источни­ков тока и приёмников электрической энергии.

Работа счётчика электрической энергии. Способы определения расхода и стоимости электри- ческой энергии.

**5.** Творческая проектная задача. Понятие о техническом задании. Этапы проектирования и конструирования. Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения (выбор материалов, рациональной конструкции, инструментов и технологий, порядка сборки, вариантов отделки). Разработка чертежей и технологических карт. Изготовление деталей и контроль их размеров.

**4.Структура работы.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № задания | Краткое описание задания | Проверяемый результат | Проверяемый элемент содержания | Уровень: базовый (Б), повышенный (П) |
| I | Тестовые задания. | 1,2 | 1,2,3,4 | №1-15 (Б)  №16-18 (П) |
| II | Выполнение чертежа | 3 | 1 | А (Б)  Б,В (П) |
| III | Практическая работа | 1,2,3 | 1,5 | Все,  кроме № 1, Б |

***Примечание:*** задания базового уровня составляют не менее 70% работы.

**5. Время, отводимое на выполнение работы – 90 минут**

**6. Дополнительные материалы и оборудование:** фанера, ножовка, наждачная бумага, электрический лобзик, чертёжные инструменты.

**7. Система оценивания отдельных заданий и работы в целом.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № задания | Количество баллов | Комментарии |
| I | 24 | № 1-15 за каждый правильный ответ 1 балл;  № 16- 3 балла (указано не менее 4 правил)  № 17 по 1 баллу за каждое соответствие, но не больше 4 баллов  №18 – 2 балла за правильное решение |
| II | 15 | Построение чертежа в масштабе 1:1 с указанием названия, материала, размеров. (Выполняется один вид детали по выбору обучающегося) |
| III | 30 | |  |  |  | | --- | --- | --- | | № | Критерии оценки | Количество баллов | | 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 балл | | 2. | Соблюдение правил техники безопасности. | 2 балла | | 3. | Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда | 2 балла | | 4. | Составление чертежа в М1:1 | 5 баллов | | 5. | Технология изготовления изделия:  - разметка заготовки в соответствие с чертежом;  - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;  - чистовая обработка; | 15 баллов  5 б.  5 б.  5 б. | | 6. | Оригинальность изделия | 5 баллов | |

**Перевод в 5-балльную систему.**

5 –58-69 баллов

4 –46 -57 баллов

3 –25-45 баллов

2 – мене 25 баллов заданий базового уровня

**Вариант 1**

**I) Тестовые задания.**

1. Что называется разницей между суммой денег от продажи товаров и услуг и затратами на их производство?

А) убыль Б) прибыль В) доход Г) расход

2. Практичность - это

А) способность создавать чувство уюта в доме или в индивидуальных ощущениях

Б) соответствие эстетическим вкусам, качество исполнения

В) надежность в пользовании, полезность, соответствие названию товара

Г) соответствие моде, современность

3. Ценность - это

А) Совокупность всех свойств покупки Б) Соответствие ранее купленным вещам

В) Свойство вещи сохранять и даже   Г) Соответствие моде, современность

увеличивать свою потребительскую стоимость

4.Бюджет семьи - это:

А) расходы Б) доходы В) структура доходов и расходов

5. Что такое пиломатериалы?

А) материалы, получаемые путем продольной распиловки бревен

Б) материалы, получаемые путем поперечной распиловки бревен

В) листовой древесный материал

6. Что такое масштаб?

А) отношение действительных размеров изделия к начерченным

Б) отношение линейных размеров изображения изделия к его действительным размерам

В) уменьшение или увеличение чертежа

7. Что относится к приспособлениям?

А) ножницы, молоток Б) устройства, которые облегчают работу В) линейка, упор, угольник

8. Определи неверное высказывание

А) При строгании чаще всего требуется заготовку крепить

Б) Отпиленный кусок заготовки поддерживать нельзя

В) Сверлить надо только острым сверлом

9. Чтобы  во  время  разметки  тонколистового  металла  ножка  циркуля  не  скользила  по заготовке,  в  центре  окружности  наносят  неглубокую  лунку  с  помощью:

А)  зубила Б)  круглого  напильника В)  пробойника Г)   кернера

10. Основные источники электрической энергии:

А) тепловые, атомные и гидроэлектростанции   Б) электродвигатели

В) нагревательные приборы Г) осветительные приборы

11. Для изображения видимого контура детали применяют:

  А) сплошную тонкую линию Б) сплошную толстую основную линию В) штриховую линию

12. Закалку стали проводят с целью:

А) повышения твёрдости и прочности В) уменьшения хрупкости

Б) повышения мягкости и пластичности Г) повышения блеска

13.  Какая передача преобразования вращательного движения вала в возвратно-поступательное используется в слесарных тисках?

А) винтовая Б) реечная В) цепная Г) ременная

14. Из приведенных операций резания выберите ту, которая применяется для чистовой обработки поверхностей деталей:

А) точение Б) сверление В) строгание Г) шлифование

15.Что используется для окончательной отделки поверхности металлических деталей?

А) напильник Б) доводочный брусок В) шлифовальная шкурка Г) тонкодисперсионные пасты

1. ***Напишите технику безопасности при работе с электрическим лобзиком.***
2. ***Установите соответствие:***

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Налог. | А) продукт труда, произведенный для продажи и удовлетворения спроса на рынке; |
| 2. Товар. | Б) самостоятельный субъект рыночных отношений, действующий на свой страх и риск, в целях получения прибыли; |
| 3. Услуга. | В) экономическая величина, получаемая в результате превышения доходов над расходами; |
| 4. Прибыль. | Г) установленный государством сбор, уплачиваемый учреждениями и населением; |
| 5. Предприниматель | Д) результат непроизводственной деятельности, направленный на удовлетворение потребностей. |

1. За время работы электроприборов за сутки в квартире показания счетчика электрической энергии изменились с 42505 кВт·час до 42513 кВт·час. Сколько стоит потребленная электроэнергия при стоимости 1 кВт·часа 2,5 рубля?

**II Выполните чертеж детали**

А. вид спереди

***Б. вид сверху***

***В. Вид сбоку***

****

**III Практическая работа**

Сконструировать деталь карниза дома ( **или** *декоративный луч солярного знака*)

Технические условия:

1. ***С помощью образцов разработать чертеж детали карниза дома: М 1:1;*** (на сложных элементах внутреннего и наружного контура, которые требуют прорисовки, размеры можно не указывать)
2. материал изготовления – фанера 3 мм;
3. габаритные размеры - прямоугольник 160х70; (*150 х 40*)
4. два крепежных отверстия в верхней части заготовки Ø3мм, на расстоянии 10х10 от базовых углов;
5. По разработанному чертежу изготовить одну деталь (Предельные отклонения размеров готового изделия: ±1 мм )